

Innovations for the real world.

Fűrészüzemi technológiák



stoiber.eu
nobaragep.hu

Stoiber



Innovatív fafeldolgozó gépek

A Stoiber egyedi fafeldolgozó gépeket és berendezéseket fejleszt és gyárt, azzal a céllal, hogy csökkentse a fizikai munkavégzést, optimalizálja a munkafolyamatokat, és növelje ügyfelei versenyképességét. Legyen szó teljesen új gépekről, meglévő rendszerek célzott bővítéséről vagy teljesen személyre szabott megoldásokról, tapasztalt csapatunk minden lépésnél támogatja Önt az első ötlettől egészen a megvalósításig – megbízhatóan, gyakorlatiasan és ügyfélközpontúan.

Termékfejlesztés

Alapos tervezés a tökéletes végeredményért

Minden gépünk megalkotása egy világos, a gyakorlatból fakadó igénnyel kezdődik. Meghallgatjuk Önt, kielemezzük az igényeit, és egy alaposan átgondolt megoldást dolgozunk ki – amely magában foglalja a gépészeti tervezést és a legkorszerűbb vezérléstechnikát is. Az eredmény egy műszakilag fejlett, tartós berendezés, amely zökkenőmentesen illeszkedik az Ön munkafolyamataiba, és hosszú távon optimalizálja azok hatékonyságát.

Gyártás

Precíz kivitelezés tapasztalt szakembereinktől

Gépeinket teljes egészében saját üzemünkben gyártjuk, magas házon belüli gyártási aránnyal, a legkorszerűbb technológia alkalmazásával és tapasztalt szakemberek bevonásával. Az elektromos és hidraulikus összeszerelést tapasztalt, rutinos kollégáink végzik. Ügyfeleink számára mindez gyors kivitelezést, tartós minőséget, és a legapróbb részletekig terjedő, abszolút megbízhatóságot garantál.

Szervíz

Egy életre szóló támogatás, amelyre biztosan építhet

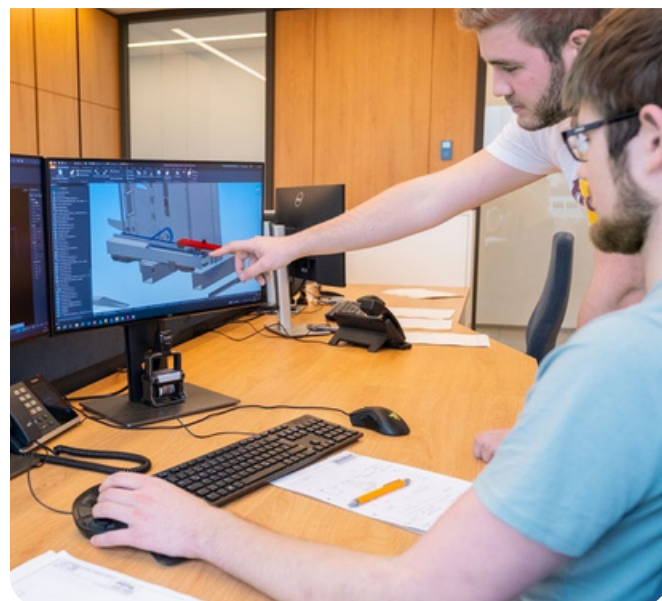
A Stoiber választásával Ön nem csupán egy gépet választ – hanem egy erős, hosszú távú partnerség mellett is dönt. Szervízcsapatunk a berendezés teljes élettartama alatt támogatja Önt: gyors műszaki segítséget és megbízható alkatrészellátást biztosítunk, kiemelt figyelmet fordítva a hosszú távú üzembiztonságra.

Tervezéstől a megvalósításig – mindent egy helyről.

A Stoibernél minden lépés tökéletesen összehangolt – az első ötlettől egészen az üzemkész berendezésig. A házon belül végzett fejlesztésnek, gyártásnak, összeszerelésnek és beüzemelésnek köszönhetően Ön egy komplett megoldást kap, még hozzá egyetlen kézből – hatékony kivitelezéssel, precíz gyártással és hosszú élettartamra tervezve.

Fejlesztés és tervezés

A Stoibernél minden egyes gép alapját a gyakorlati követelmények és az ügyféligények mélyreható ismerete adja. A fejlesztési és tervezési szakaszban olyan testreszabott műszaki megoldásokat dolgozunk ki, amelyek maradéktalanul megfelelnek ezeknek az elvárásoknak. Tervezőmérnökeink magas szintű műszaki szaktudásukat sokéves tapasztalattal ötvözik az egyedi rendszerek megalkotása során. Emellett a vezérléstechnika teljes tervezését és kivitelezését is házon belül végezzük, ami optimalizált csatlakozási felületeket és zökkenőmentes integrációt garantál minden berendezésünkénél.



Alkatrészgyártás

A gyártás saját üzemünkben veszi kezdetét, ahol minden egyes alkatrészt maximális precizitással készítünk el. A lemezmegmunkálás során az elemeket pontosan vágjuk, hajlítjuk és készítjük elő a következő munkafázisokra. Az acélszerkezet-gyártás keretében olyan egyedi alkatrészeket állítunk elő, amelyek egyesítik magukban a stabilitást, a méretpontos illeszkedést és a kiemelkedő teherbírást. A felületkezelést saját festőüzemünk végzi, egyszerre garantálva a funkcionális védelmet és az esztétikus megjelenést. Szigorú minőségi előírásokat követve minden egyes lépést gondosan összehangolunk, így biztosítva a tartósan megbízható végeredményt.



Összeszerelés és üzembe helyezés

Az összeszerelés során minden egyes alkatrészt – beleértve az elektromos és hidraulikus rendszer elemeket is – gondosan összeépítünk és szigorú tesztelésnek vetünk alá. A teljes összeszerelési folyamat házon belül zajlik, ami állandó minőséget és optimális hatékonyságot biztosít. A legutolsó lépés a gép üzembe helyezése: minden funkciót alaposan letesztelünk, a mechanikai elemeket finomhangoljuk, a szoftvert pedig precízen beállítjuk. Az eredmény egy olyan komplett megoldás, amely nemcsak tökéletesen illeszkedik az Ön egyedi elvárásaihoz, hanem a legelső pillanattól kezdve megbízhatóan és hajszálpontosan működik.

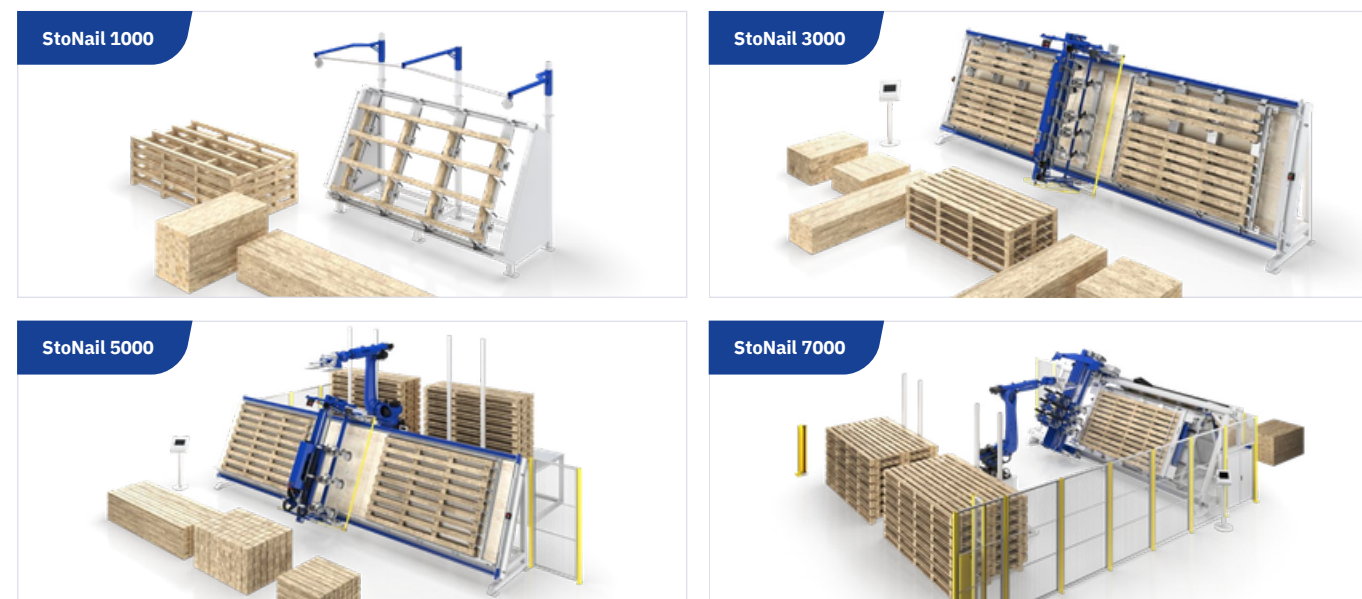


Portálrendszerű szegezőgépek

Korszerű megoldások raklapok, rekeszek sorozatgyártására

A StoNail szegezőgépekkel Ön hatékonyan és precízen gyárthat különféle raklapokat, ládákat és rekeszeket – mindezt egyetlen berendezéssel. Minden egyes gépet az Ön által kért hosszúságban gyártunk le, és maximálisan az Ön egyedi igényeire szabunk. Legyen szó manuális vagy automatizált megoldásokról, a Stoiber minden gyártási feladathoz a tökéletes berendezést kínálja.

Áttekintés



Standard méretek

	Gép hosszúság [mm]	Hasznos munkahossz [mm] (Egyállásos üzemmód)	Hasznos munkahossz [mm] (Kétállásos üzemmód)	Gép magasság [mm]	Hasznos munkamagasság [mm]	Gép szélesség [mm]
StoNail 1000	3.500	3.000	-	2.850	1.700	1.600
	4.500	4.000				
StoNail 3000 StoNail 5000	6.500	4.000	1.500	3.000 / 3.200	1.700 / 2.000	2.600 / 2.750
	8.500	6.000	2.500			
	10.500	8.000	3.500			
	12.500	10.000	4.500			
StoNail 7000	8.500	5.500	2.000	3.000 / 3.200	1.700 / 2.000	2.750 / 2.900
	10.500	7.500	3.000			
	12.500	9.500	4.000			

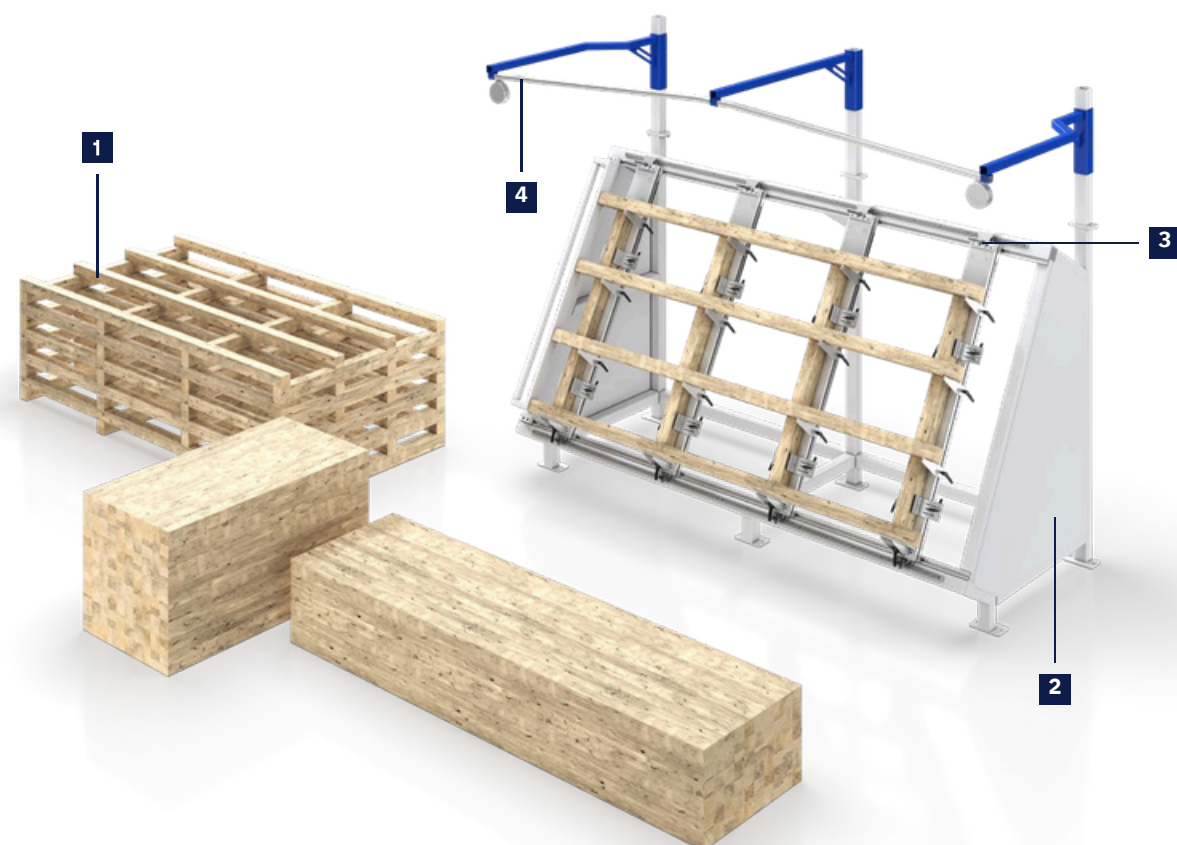
Műszaki összehasonlítás

	StoNail 1000	StoNail 3000	StoNail 5000	StoNail 7000
A legfontosabb különbségek áttekintése	Sokoldalú szegezőasztal kézi gyártási folyamatokhoz.	Hatékony raklapgyártás portálrendszerű szegezőgéppünkkel.	Portál-szegezőgéppünk: hatékonyság és fokozott rugalmasság egyben.	Csúcsmodellünk: a legsokoldalúbb portál-szegezőgéppünk, akár extra nagy méretekhez is.
Automatizálás mértéke	-	Automata szegezőhid csoportos szegezőpisztoly mozgatással	Teljesen automatizált szegezőhid egyenként vezérelhető szegezőegységekkel.	Teljesen automata szegezőhid független meghajtású szegezőfej-párokkal, beleértve a magasságállítást is.
Rugalmas szegelhelyezés	-	Nem	Igen	Igen
Bonyolult minták egyidejű szegezése	-	Nem	Nem	Igen
Átállási idő	-	Közepes	Rövid	nagyon rövid
Érintőképrenyő mérete [inch]	-	7	12	12
Intelligens útvonal optimalizálás	-	nem	Igen	Igen
Szegezőhid mozgása (y-tengely) [mm]	-	300	750	1.250
Szegezőpisztolyok száma	2	5-12	5-8	6
Max. szeg hosszúság [mm]	160	100	100	160

StoNail 1000

Sokoldalú szegezőasztal kézi gyártási folyamatokhoz.

A StoNail 1000 egy kompakt és rugalmas szegezőasztal raklapok és ládák manuális gyártásához. Az akár két pneumatikus szegezővel és rugalmas rögzítőrendszerrel felszerelt berendezés ideális választás kisebb darabszámok és gyakran változó terméktípusok esetén. A 60°-os dőlésszögű szegezőasztal ergonomikus munkapozíciót biztosít. Egyszerű kezelhetőségének és rövid átállási idejének köszönhetően a StoNail 1000 gazdaságos megoldást kínál a kézi szegezési alkalmazásokhoz.



Kiemelt tulajdonságok

1. Sokoldalú gyártási lehetőségek
2. Strapabíró felépítés és 60°-os dőlésszög a maximális ergonómiáért
3. Moduláris rögzítőrendszer különféle raklap- és ládakilakításokhoz
4. Fáradságmentes használat a szegezők súlykiegyenlítése révén



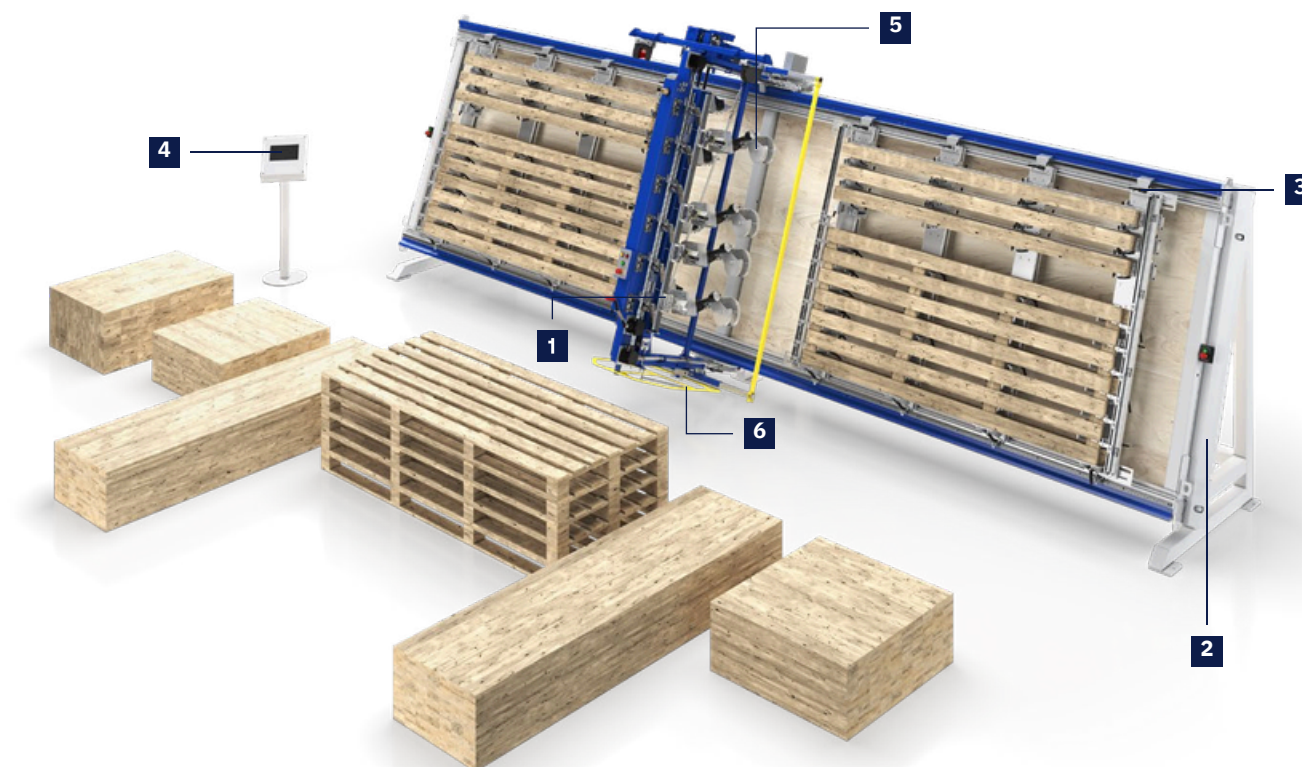
Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoNail 3000

Hatékony raklapgyártás portálrendszerű szegezőgéppünkkel.

A StoNail 3000 egy automatizált portál-szegezőgép raklapok és ládák hatékony gyártásához. Akár tizenkét szegezőfejével, két munkaterületével és négy rögzítési zónájával kiemelkedő ciklusteljesítményt és rövid átállási időt garantál. A csoportosan vezérelt szegezőegységek manuálisan állíthatók a gyártandó termékhez, a mozgatót pedig az automata hajtású központi portál végzi. A berendezés 7 colos érintőkijelzővel és teljes körű biztonsági felszereltséggel rendelkezik. Olyan opciókkal bővíthető, mint a központi magasságállítás, a robotizált rakatolás vagy a távkarbantartás. Ideális választás azon üzemek számára, amelyek standard szegezési mintázatú raklapokat gyártanak.



Kiemelt tulajdonságok

1. Állítható magasságú szegezőportál raklap- és ládaalkatrészekhez
2. Strapabíró felépítés 65°-os dőlésszöggel az ergonómikus munkavégzésért
3. Moduláris rögzítőrendszer különféle raklap- és ládakilakításokhoz
4. Felhasználóbarát kezelés 7"-os érintőkijelzőn keresztül
5. 8-12 szegezőpisztoly, igény szerint MaxiCoil nagykapacitású szegéttárral
6. Maximális biztonság intelligens védelmi funkciókkal

Bővítési lehetőségek

- Robotizált rakatolás
- Forgató asztal
- Robotizált rakatolás forgató asztallal



Ismerd meg a gépet:

műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoNail 5000

Hatékony portál-szegezőgépünk a nagyobb rugalmasságért.

A StoNail 5000 egy nagy teljesítményű portál-szegezőgép raklapok és ládák automatizált gyártásához. Az akár nyolc szegezőfejjel, két munkaterülettel és 750 mm-es y-tengely menti mozgástartománnyal rendelkező berendezés kiemelkedő gyártási kapacitást biztosít a legváltozatosabb szegezési minták esetén is.

A főbb jellemzők közé tartozik a 12 colos érintőkijelző, a magasságállítás, valamint a szegezőfejek egyenkénti vezérlése. Az állásidő jelentősen csökkenthető az opcionális offline programozással, amely lehetővé teszi a géptől független programozást és szimulációt. Az automatikus útvonal-optimalizálás minimalizálja a mozgási távolságokat és növeli a ciklusteljesítményt, miközben csökkenti az energia-felhasználást.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Egyedileg vezérelhető** pneumatikus szegezőfejek komplex szegezési mintákhoz.
2. **Állítható magasságú** szegezőportál raklap- és ládaalkatrészek gyártásához.
3. **Intelligens biztonsági funkciók** a maximális üzembiztonság érdekében.
4. **Offline programozás** az állásidők minimalizálásáért.
5. **Automatikus szegezési útvonalszámítás** a hatékonyabb gyártási ciklusokért.
6. **Strapabíró felépítés** 65°-os dőlésszöggel az ergonomikus munkavégzésért.
7. **Moduláris rögzítőrendszer** különféle raklap- és ládaelrendezésekhez.
8. **6 pneumatikus szegezőfej**, opcionálisan MaxiCoil rendszerrel.
9. **Felhasználóbarát vezérlés** 12 colos érintőkijelzővel.
10. **Automatikus deszkamérő rendszer** X-irányú méréssel.

Bővítési lehetőségek

- Robotizált rakatolás
- forgató asztal
- Robotizált rakatolás forgató asztallal



Ismerd meg a gépet:

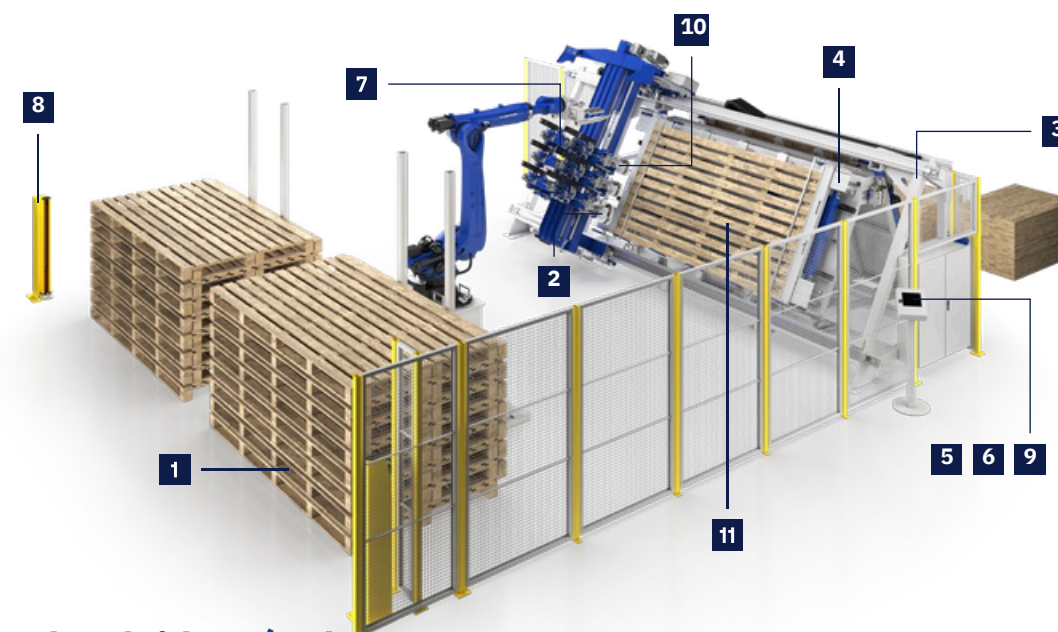
Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoNail 7000

A legjobb és legsokoldalúbb portál-szegezőgépünk, akár extra méretekhez is.

A StoNail 7000 egy teljesen automatizált portál-szegezőgép, amelyet rugalmas raklap- és ládagyártásra terveztek – akár extra nagy munkadarab-méretekhez is. Az akár három, egyenként mozgatható szegezőfejpárral, két munkaterülettel és megnövelt, 1250 mm-es Y-tengely menti mozgástartománnyal rendelkező berendezés kiemelkedő hatékonyságot és maximális rugalmasságot kínál.

A 12 colos érintőkijelző, az automatikus magasságállítás és az opciók széles választéka biztosítja a felhasználóbarát kezelést. Az offline programozás lehetővé teszi az új programok géptől független létrehozását és szimulációját, amivel jelentősen csökkenthető az átállási idő és minimalizálható az állásidő. Az integrált, automatikus útvonal-optimalizálás tovább növeli a ciklusteljesítményt, miközben hatékony és megbízható működést garantál.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Maximális termelékenység** a teljesen automatizált szegezési technológiának köszönhetően.
2. **Egyenként vezérelhető** pneumatikus szegezőfejek a komplex szegezési minták megvalósításához.
3. **Robusztus kivitel** 65°-os dőlésszöggel az ergonomikus munkavégzésért.
4. **Moduláris rögzítőrendszer** különféle raklap- és ládalkialakításokhoz.
5. **Offline programozás** a minimálisra csökkentett állásidő érdekében.
6. **Automatikus szegezési útvonalszámítás** a hatékonyabb gyártási időért.
7. **6 pneumatikus szegezőfej**, opcionálisan MaxiCoil rendszerrel kiegészítve.
8. **Intelligens biztonsági funkciók** a maximális üzembiztonságért.
9. **Felhasználóbarát vezérlés** 12 colos érintőkijelzővel.
10. **Egymástól függetlenül mozgó** szegezőfej-párok.
11. **Automatikus deszkamérő rendszer** X és Y irányú méréssel.

Bővítési lehetőségek

- Robotizált rakatolás
- Forgató asztal
- Robotizált rakatolás forgató asztallal



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

Rakatképző gépek

Automata rakatképző gépek különböző fűrészárúhoz

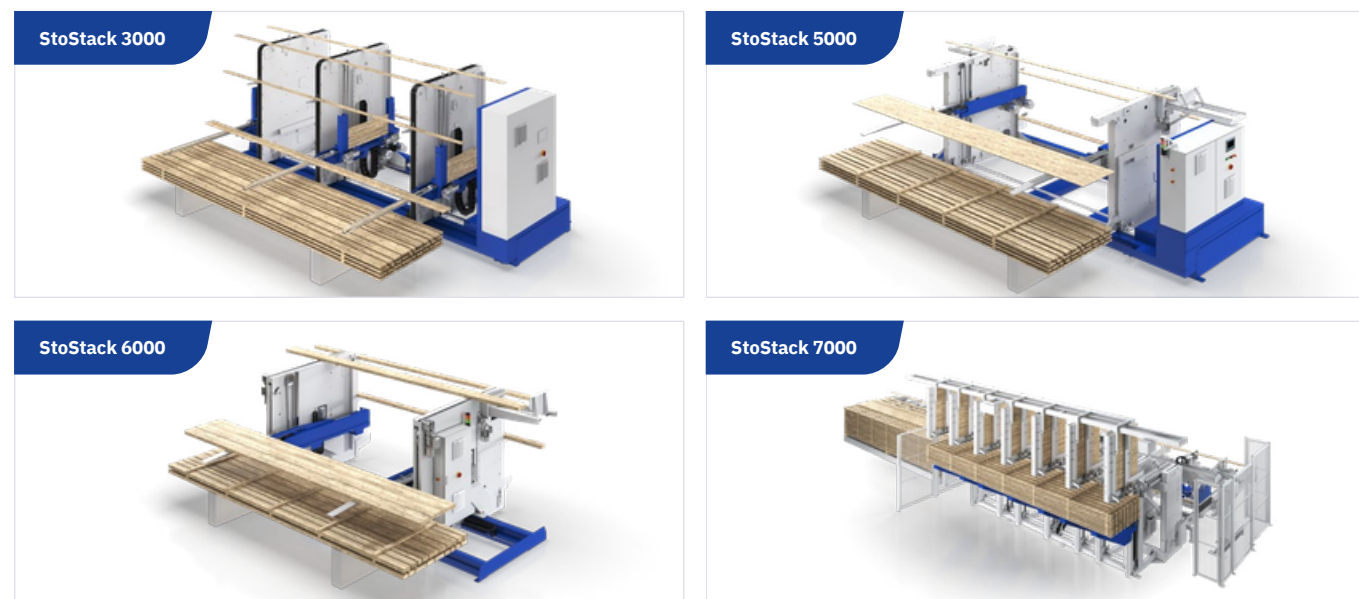
A Stoiber rakatoló gépek precíz, biztonságos és hatékony rakatolást tesznek lehetővé a fatermékek széles skálája esetén. A mobil megoldásoktól a telepített, nagy teljesítményű rendszerekig számos változat áll rendelkezésre, amelyek rugalmasan az Ön egyedi igényeihez szabhatók. Ez garantálja, hogy a különböző rakathosszúságok és a nagy rakatsúlyok egyaránt könnyen kezelhetők legyenek.

A magas ciklusszámok és az opcionálisan integrálható hézagléc-elhelyező rendszer gördülékeny működést és tökéletesen összeállított rakatokat biztosítanak.

Standard méretek

	Gép hosszúság [mm]	Max. távolság a villák között [mm]	Gép szélesség [mm]	Gép szélesség (rakattal együtt)	Gép magasság [mm]	Min. betáplálási magasság [mm]	Min. rakatolási magasság [mm]
StoStack 3000	5.000	3.500	2.100	3.450	2.100	400	300
	6.000	4.500					
StoStack 5000	5.300	3.400	2.150	3.550	1.900	400	350
	6.000	4.100					
StoStack 6000	4.500	3.500	2.300	3.750	2.050	400	480
	6.000	5.000					
	9.000	8.000					
StoStack 7000	4.500	3.600	3.500	3.550	2.050	400	700
	6.000	5.100					
	9.000	8.100					

Áttekintés



Műszaki összehasonlítás

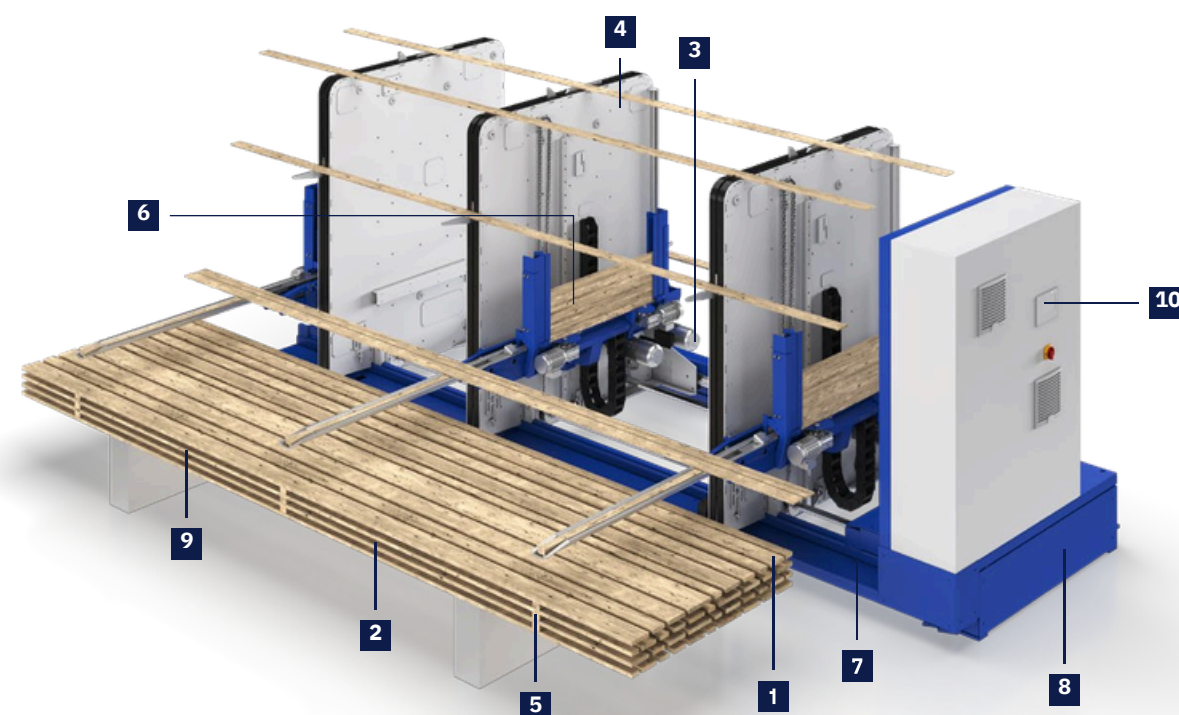
	StoStack 3000	StoStack 5000	StoStack 6000	StoStack 7000
A legfontosabb különbségek áttekintése	Sokoldalú rakatoló berendezés beépített lécadagoló egységgel.	Nagy teljesítményű rakatoló gépünk a fokozott termelékenységért.	Leghatékonyabb rakatoló gépünk, nagy súlyú rakatokhoz is.	Sokoldalú, telepített rakatoló berendezés széles termékpalettához.
Telepítés módja	Mobil/Teleptett	Mobil/Teleptett	Mobil/Teleptett	Telepített
Automata hézagléc elhelyezés	Igen	Opcionális	Opcionális	Opcionális
Független hajtású rakatoló egységek	Nem	Nem	Igen	Nem
Szabadon pozicionálható rakatoló egységek	Igen	Igen	Igen	Nem
Változtatható hézagelhelyezés	Igen	Igen	Igen	Igen
Változó fűrészárú szélesség	Igen	Igen	Igen	Igen
Rakatoló egységek száma	2-4	2-4	2-6	3-8
Egyidejű rakatok száma	2	2	3	4
Max. rakat hossz [mm]	6.000	8.000	12.000	12.000
Max. fűrészárú súly (darabonként) [kg]	75	75	250	250
Rakatolási sebesség (hézagléc nélkül) [db/min]	15	30	35	30
Rakatolási sebesség (hézaglécsekkel) [db/min]	15	25	25	25

StoStack 3000

Sokoldalú rakatoló berendezés beépített lécadagoló egységgel.

A StoStack 3000 egy kompakt kialakítású rakatoló gép, amelyet fűrészáru és deszkák automatizált rakatolására terveztek, kis és közepes súlyú fűrészáruhoz. A berendezés alapfelszereltségként beépített hézagléc-elhelyező rendszerrel rendelkezik, a változtatható hézagelhelyezés funkciónak köszönhetően pedig a különböző szélességeket is rugalmasan kezeli.

Az akár 15 darab/perces ciklusteljesítményével a StoStack 3000 ideális választás a gyakran változó igényekkel rendelkező kis- és középvállalkozások számára. A gép kezelése felhasználóbarát érintőkijelzőn keresztül történik. A hatékonyság és a biztonság tovább növelhető olyan opcionális kiegészítőkkel, mint az igazítógörgők, a biztonsági kerítés vagy a sín pályás mozgató.



Kiemelt tulajdonságok

1. Széles körű felhasználási terület a különféle fatermékek mozgatásához.
2. Változó deszkaszélességek és légrések a különféle rakatolási feladatokhoz.
3. Megbízható elektromos üzemeltetés – nincs szükség hidraulikára vagy pneumatikára.
4. Pozicionálható rakatoló egységek hatlapfejű kulccsal, kézzel vagy elektromos hajtással.
5. Precíz rakatolás az integrált igazítógörgők segítségével.
6. Rakatoló egységekbe integrált automata hézagléc-elhelyezés.
7. Telepített vagy mobil kivitel a maximális rugalmasság érdekében.
8. Maximális stabilitás a megerősített alapváznak köszönhetően.
9. ERP-integráció a hatékony adatfeldolgozás és gyártáskövetés érdekében.
10. Felhasználóbarát vezérlés az egyszerű és gyors kezelhetőségért.



Ismerd meg a gépet:

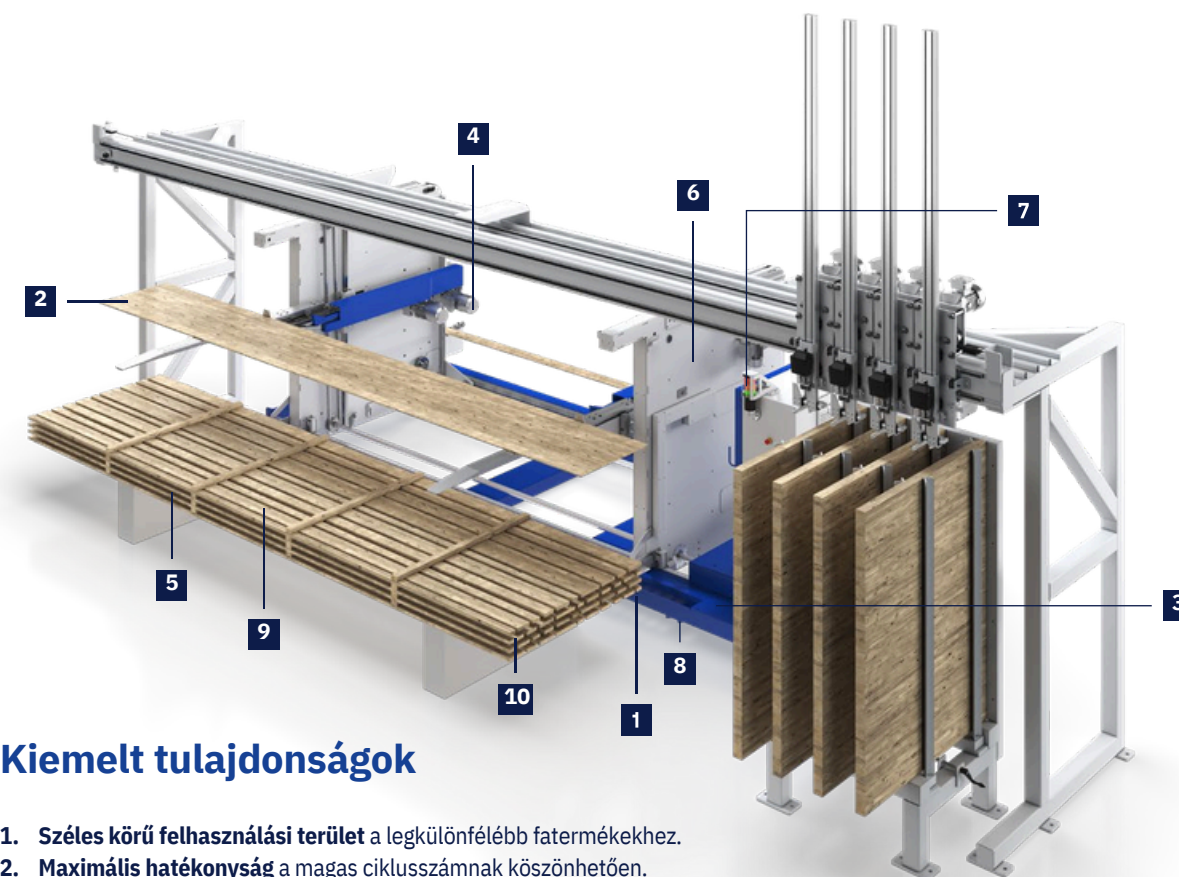
Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoStack 5000

Nagy teljesítményű rakatoló gépünk a fokozott termelékenységért.

A StoStack 5000 berendezést nagy teljesítményű rakatképzésre tervezték, közepes-nagy áteresztőképességű gyártási folyamatokhoz. A rendszer akár két rakat egyidejű kezelésére is képes, maximum 8 méteres hosszúg, ciklusteljesítménye pedig eléri az akár 30 darab/percet (hézagok nélkül). Az opcionális automata hézagléc-elhelyező rendszer kiváltja a kézi lécelhelyezést, így a gép különösen alkalmas automatizált gyártósorokba való integrálásra.

A szabadon pozicionálható rakatoló egységek, a felhasználóbarát érintőkijelző, valamint a biztonsági és automatizálási opciók széles választéka a StoStack 5000-et rugalmas, jövőbiztos megoldássá teszi a modern gyártási környezetek számára.



Kiemelt tulajdonságok

1. Széles körű felhasználási terület a legkülönbözőbb fatermékekhez.
2. Maximális hatékonyság a magas ciklusszámnak köszönhetően.
3. Maximális stabilitás a megerősített alapváznak köszönhetően.
4. Megbízható elektromos működtetés – nincs szükség hidraulikára vagy pneumatikára.
5. Változó deszkaszélességek és légrések a különböző rakatolási feladatokhoz.
6. Pozicionálható rakatoló egységek hatlapfejű kulccsal, kézzel vagy elektromos hajtással.
7. Felhasználóbarát vezérlés az egyszerű és gyors kezelhetőségért.
8. Telepített vagy mobil kivitel a nagyobb rugalmasság érdekében.
9. ERP-integráció a hatékony adatfeldolgozás és gyártáskövetés érdekében.
10. Precíz rakatolás az integrált igazítógörgők segítségével.



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

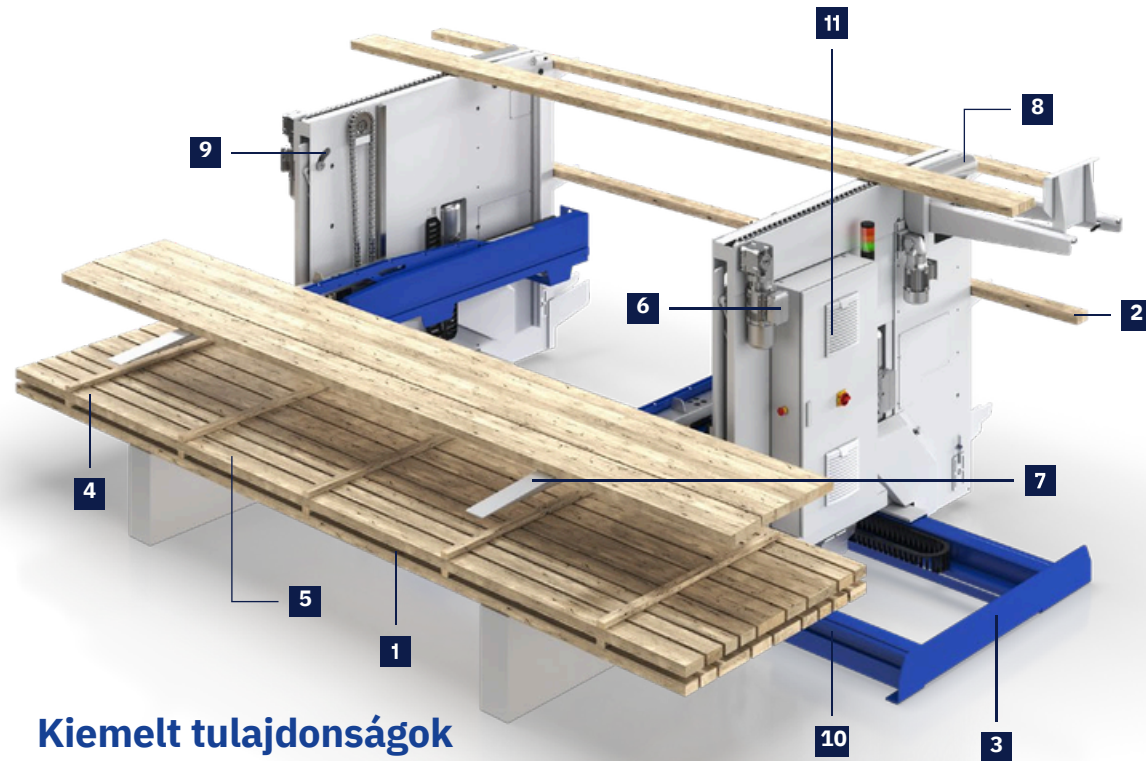
Bővítési lehetőségek

- Automatic stick placement system

StoStack 6000

Leghatékonyabb rakatoló gépünk, nagy súlyú rakatokhoz is.

A StoStack 6000 egy nagy teljesítményű rakatoló gép, amelyet nehéz fatermékek és szerkezeti faanyagok automatizált mozgatására terveztek. Az akár 250 kg-os darabonkénti és 1000 kg-os rétegenkénti teherbírásával ideális választás az extra nagy méretű és jelentős súlyú termékek kezeléséhez. A rendszer kiemelkedik robusztus kialakításával, önálló hajtású rakatoló egységeivel és a 12 csos érintőkijelzőn keresztüli felhasználóbarát kezelhetőségével. Az automatizált gyártósorokba való zökkenőmentes integráció érdekében a StoStack 6000 opcionálisan automata hézagléc-elhelyező rendszerrel is felszerelhető, így biztosítva a folyamatos és hatékony munkavégzést.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Széles körű felhasználási terület** a robusztus fatermékektől a szerkezeti elemekig.
2. **Optimalizált ciklusidő** a maximális rakatolási hatékonyság érdekében.
3. **Maximális stabilitás** a speciálisan megerősített alapváznak köszönhetően.
4. **Változó deszkaszélességek és légrések** a különféle rakatolási feladatokhoz.
5. **ERP-integráció** a hatékony adatfeldolgozás és a precíz gyártáskövetés érdekében.
6. **Megbízható elektromos működtetés** – tiszta üzem, hidraulika és pneumatika nélkül.
7. **Kiemelkedő teherbírás** nehéz fatermékek és nagyméretű elemek biztonságos kezeléséhez.
8. **Precíz rakatolás** az integrált igazítógörgők segítségével (egyenes rakatoldalak).
9. **Külön hajtott rakatoló egységek** a maximális rugalmasság és pontosság érdekében.
10. **Telepített vagy mobil kivitel** az üzem adottságaihoz való alkalmazkodásért.
11. **Felhasználóbarát vezérlés** a gyors beállításhoz.

Bővítési lehetőségek

- Automatic stick placement system



Ismerd meg a gépet:

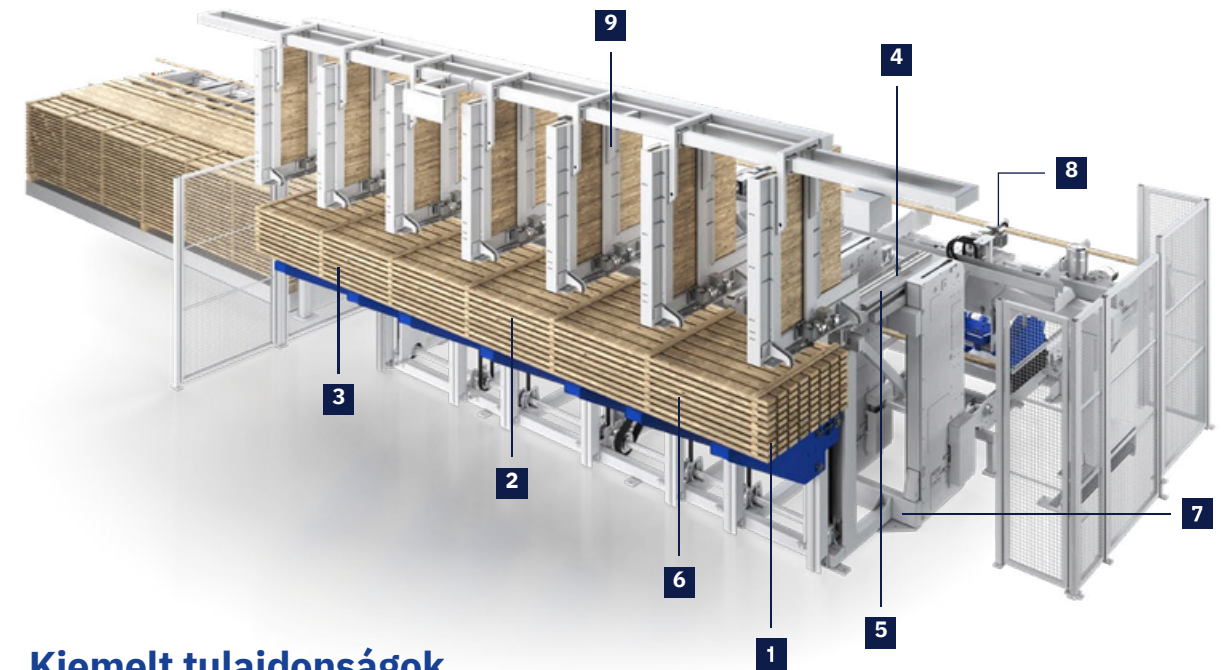
Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoStack 7000

Sokoldalú, telepített rakatoló berendezés széles termékpalettához.

A StoStack 7000 egy telepített rakatoló gép, amelyet deszkák és szerkezeti faanyagok magas ciklusszámú, automatizált rakatolására terveztek. Az akár 250 kg-os darabonkénti és 1000 kg-os rétegenkénti teherbírásával kifejezetten nagy méretű rakatok kezelésére készült, folyamatos, intenzív üzemmód mellett. A változtatható rakatszélességek támogatása és a több rakat egyidejű kezelésének képessége maximális rugalmasságot biztosít a gyártási folyamatban.

Az opcionális hézagléc-elhelyező rendszer tovább növeli az automatizáltság szintjét, és gördülékeny, megszakítás nélküli munkafolyamatot garantál. Ezen jellemzőknek köszönhetően a StoStack 7000 ideális megoldás a nagy áteresztőképességű és speciális igényekkel rendelkező, teljesítményorientált gyártósorok számára.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Hatékony rakatolás** magas ciklusteljesítménnyel a maximális áteresztőképességért.
2. **Változó deszkaszélességek és légrések** a különféle rakatolási feladatokhoz.
3. **ERP-integráció** a hatékony adatfeldolgozás és a digitális gyártáskövetés érdekében.
4. **Precíz rakatolás** az integrált igazítógörgőknek köszönhetően.
5. **Felhasználóbarát vezérlés** a gyors kezelhetőségért.
6. **Több rakat egyidejű rakatolása** a kimagasló hatékonyság érdekében.
7. **Maximális stabilitás** a robusztus és tartós szerkezeti felépítés révén.
8. **Megbízható elektromos működtetés** – tiszta üzem, hidraulika és pneumatika nélkül.
9. **Automata hézagléc-elhelyező**, amely portálrendszerként integrálható.

Bővítési lehetőségek

- Automatic stick placement system



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

Rönkelőkészítő gépek

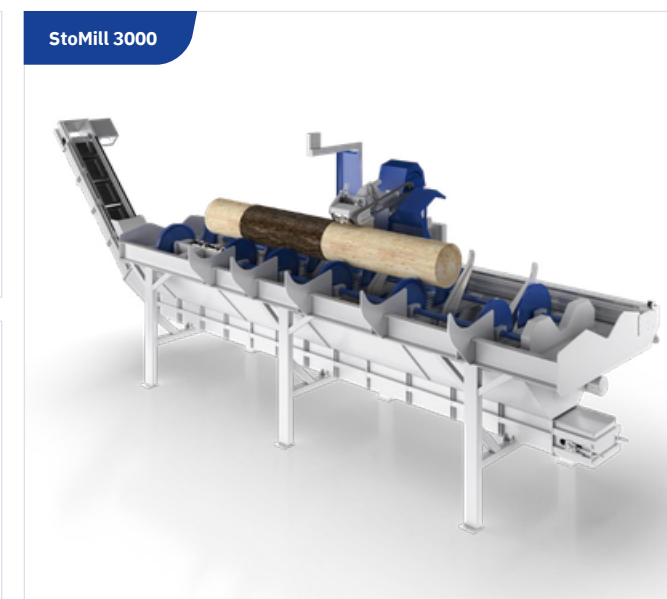
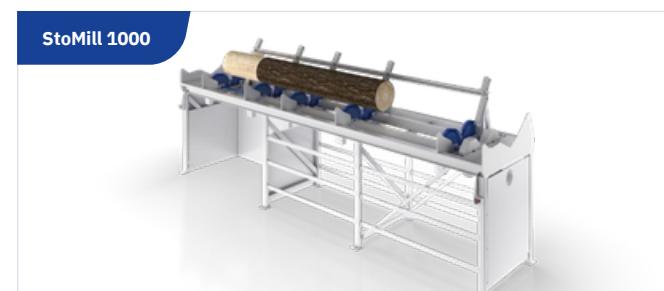
Robusztus technológia a hatékony rönkfeldolgozásért.

A kompakt tőterpesz maróktól a nagy teljesítményű, folyamatos üzemű kérgező rendszerekig a Stoiber teljesen egyedi, az Ön igényeire szabott megoldásokat kínál. Minden berendezésünket robusztus kialakítás, egyszerű kezelhetőség és a folyamatosan megbízható eredmények jellemzik. Legyen szó önálló gépként való alkalmazásról vagy gyártósorba integrált megoldásról, tőterpesz maró és kérgező berendezéseink gyors, tiszta megmunkálást és maximális üzembiztonságot garantálnak.

Standard Méretek

	Gép hosszúság [mm]	max. munkahossz [mm] (mozgatás nélkül)	Gép szélesség [mm]	Gép magasság [mm]
StoMill 1000	6.200	1.000	1.700	2.700
	8.500	1.000		
StoMill 3000	8.500	6.200	2.550	4.200
	10.300	8.000		
	12.300	10.000		
StoMill 5000	9.000	6.200	3.500	5.150

Áttekintés



Műszaki összehasonlítás

	StoMill 1000	StoMill 3000	StoMill 5000
A legfontosabb különbségek áttekintése	Költséghatékony tőterpesz maró az automatizált rönkfeldolgozáshoz.	Nagy teljesítményű marófejes kérgezőnk a rugalmas rönkfeldolgozásért.	Hatékony, átmenő rendszerű marófejes kérgezőnk gyártósorokba való integráláshoz.
Tőterpesz maró	Igen	Opcionális	Opcionális
Kérgező marófej	No	Igen	Igen
Betáplálás iránya	Három oldalról	Három oldalról	Négy oldalról
Betáplálás módja	targonca/daru/behordórendszer	Targonca/daru/behordórendszer	Behordórendszer
Kérgezés	Igen (manuális rönkmozgatással)	Igen	Igen
Érintőképernyő	Nem	Igen	Igen
Távvezérlés	8 Csatorna	16 Csatorna	16 Csatorna
Autómata mód	Igen	Igen	Igen
Max. rönk hosszúság mozgatással [mm]	2.000-20.000	2.000-18.000	2.000-10.500
Rönk átmérő [mm]	200-1.200	200-1.200	200-1.200
Tőterpesz maró teljesítménye [kW]	15-45	22-45	22-45
Marófej teljesítménye [kW]	-	22-30	22-30

StoMill 1000

Költséghatékony tőterpesz maró az automatizált rönkfeldolgozáshoz.

A StoMill 1000 egy kompakt kialakítású tőterpesz maró gép, amelyet rönkök megbízható megmunkálására terveztek, akár 1200 mm-es átmérőig és 20 méteres hosszra. Az elsődleges tőterpesz maró funkció mellett a rendszer kéregzésre is alkalmas – manuális áthelyezéssel vagy az opcionális automata pozicionáló egység segítségével. A gép betáplálása targoncával vagy daruval történhet, miközben az opcionális 8 csatornás távirányító egyszerű, félautomatizált működtetést tesz lehetővé. Ezek a jellemzők a StoMill 1000-et ideális megoldássá teszik azon kis- és középvállalkozások számára, amelyek hatékony teljesítményt keresnek.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Tőlemarás** a tiszta fafeldolgozásért – a gyökérterpeszek precíz eltávolítása.
2. **Manuális pozicionálás** a precíz kéregzéshez – teljes kontroll a megmunkálás felett.
3. **Automata üzemmód** a hatékony és gyors munkavégzéshez.
4. **Széles körű opciókkal testreszabható** az egyedi igények szerint.
5. **8-csatornás távirányító** a felhasználóbarát és biztonságos működtetéshez.
6. **15–45 kW meghajtás** a rönkmérethez és fafajhoz optimalizálva.
7. **Robusztus kialakítás** a garantáltan hosszú élettartam érdekében.

Bővítési lehetőségek

- Láncos behordórendszer



Ismerd meg a gépet:

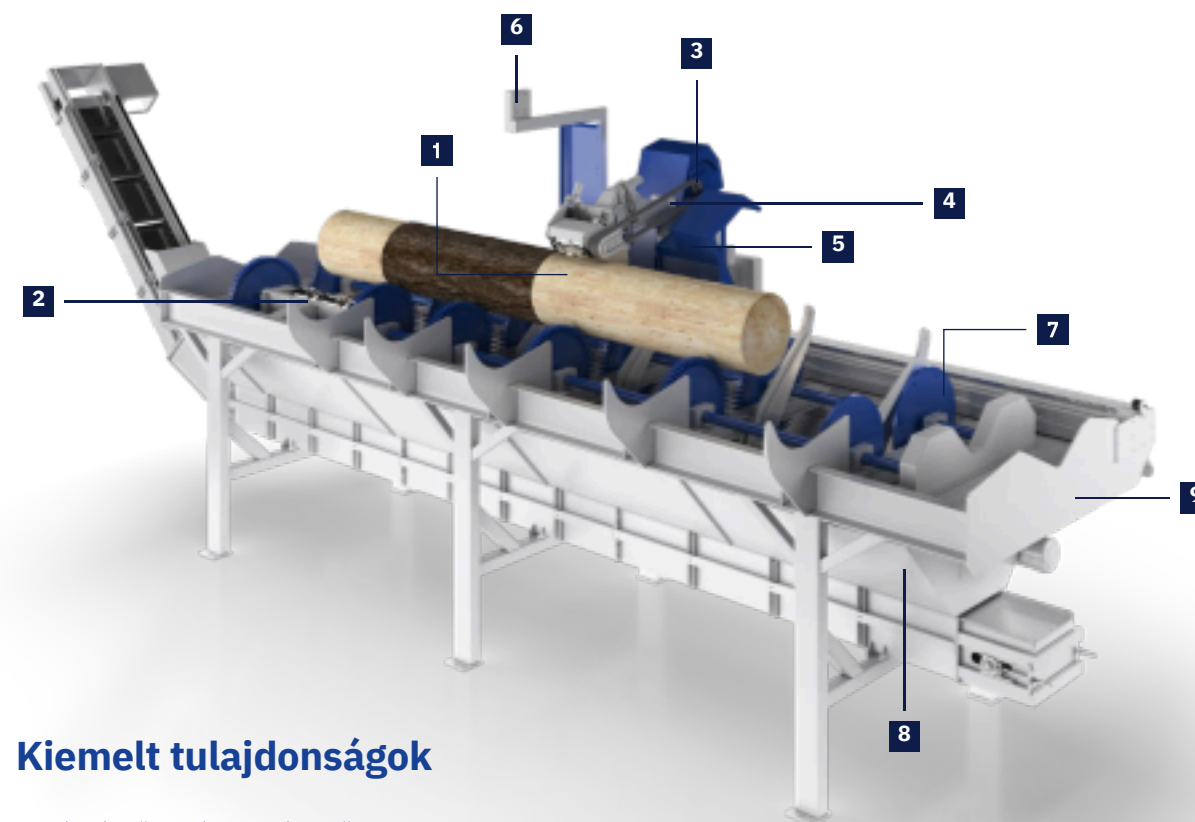
Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoMill 3000

Nagy teljesítményű marófejes kéregzőnk a rugalmas rönkfeldolgozásért.

A StoMill 3000 egy sokoldalú marófejes kéregzőgép, amelyet akár 1200 mm-es átmérőjű és 18 méter hosszúságú rönkök hatékony megmunkálására terveztek. A rönkök pozicionálása alapvetően manuálisan történik, de a magasabb fokú automatizálás érdekében opcionális automata pozicionáló rendszer is elérhető. A gép tőterpesz maró egységgel is felszerelhető, így a kéregzés és a tőterpesz redukálás egyetlen munkamenetben elvégezhető.

A betáplálás targoncával vagy daruval lehetséges. Az érintőkijelző és a 16 csatornás távirányító kényelmes és felhasználóbarát kezelést biztosít. Rugalmas konfigurációs lehetőségeivel a StoMill 3000 ideális megoldás azon vállalatok számára, amelyek változó igényekkel rendelkeznek a faanyag-előkészítés területén.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Nagy teljesítményű marófejes kéregző** a hatékony rönkelőkészítésért.
2. **Integrált tőlemaró**, amely lehetővé teszi a kéregzést és a gyökérterpesz-lemarást egyetlen gépben.
3. **Billenő marófej**, amely tökéletesen alkalmazkodik a rönk egyedi geometriájához.
4. **Személyre szabható hajtásteljesítmény** a marófejhez és a tőlemaró egységhez.
5. **Modern vezérléstechnika** a precíz és megbízható működésért.
6. **Intelligens szenzortechnológia** a magasabb fokú automatizálás és biztonság érdekében.
7. **16 csatornás távirányító** a kényelmes és felhasználóbarát kezelésért.
8. **Sokoldalú testreszabási lehetőségek** az üzem egyedi igényeihez.
9. **Robusztus kialakítás** a garantáltan hosszú élettartam érdekében.

Bővítési lehetőségek

- Láncos behordórendszer



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

StoMill 5000

Hatékony, átmenő rendszerű marófejes kéregzőnk gyártósorokba való integráláshoz.

A StoMill 5000 egy nagy teljesítményű, átmenő rendszerű marófejes kéregzőgép, amelyet rönkök folyamatos megmunkálására terveztek, akár 1200 mm-es átmérőig és 9,2 méteres hosszig. Teljesen automata áteresztő rendszere rendkívül hatékony kéregzést tesz lehetővé, folyamatosan magas áteresztőképesség mellett. Opcionális kiegészítőként tőterpesz maróval és hosszvágó funkcióval is felszerelhető, amely lehetővé teszi a rönkök pontos méretre vágását és a tőterpeszek megbízható eltávolítását. A betáplálást a gépesített gyártósorokba való zökkenőmentes integrációra tervezték, biztosítva a kompatibilitást a meglévő rendszerekkel. A kezelés egyszerű és hatékony az érintőkijelzőnek, valamint az opcionális 16 csatornás távirányítónak köszönhetően. Ezen jellemzők a StoMill 5000-et ideális választássá teszik a nagy teljesítményigényű, professzionális gyártósorok számára.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Folyamatos anyagáramlás** a nagyfokú hatékonyságért – nincs megállás a rönkök között.
2. **Opcionális tőlemaró egység** a tőterpeszek hatékony eltávolításához.
3. **Intelligens szenzortechnológia** a magasabb fokú automatizálás érdekében.
4. **Felhasználóbarát vezérlés** az intuitív és gyors kezelhetőségért.
5. **Billenő marófej**, amely tökéletesen alkalmazkodik a rönk egyedi geometriájához.
6. **Személyre szabható hajtásteljesítmény** a marófejhez és a tőlemaró egységhez.
7. **Nagy teljesítményű marófejes kéregző** a legkeményebb igénybevételre.
8. **Robusztus kialakítás** a garantáltan hosszú élettartam érdekében.
9. **Sokoldalú testreszabási lehetőségek** a gyártósor egyedi adottságaihoz.

Bővítési lehetőségek

- Láncos behordórendszer



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

Rönkszállító rendszerek

Erőteljes rönkszállító rendszerek a megszakítás nélküli folyamatokhoz.

Rönkszállító rendszereink folyamatos, megbízható és kíméletes rönktovábbítást biztosítanak a fűrészüzemi munkafolyamatok során. Az integrált csillagkeres adagolórendszer (egyenkéntező) egyenletes alapanyag-ellátást tesz lehetővé, míg a beépített rezgéscsillapítók mérséklik a zavaró mozgásokat és fokozott védelmet nyújtanak a rönkök számára. A speciális burkoló- és vezetőlemezek megakadályozzák a rönkök elcsúszását, ezzel növelve az üzembiztonságot és a megmunkálás pontosságát. A kompakt és robusztus kialakítás helytakarékos integrációt tesz lehetővé mind az új, mind a már meglévő üzemi elrendezésekbe. Az egyedi igényektől függően a szállítórendszer zökkenőmentesen kombinálható tőterpesz maróval vagy marófejes kéregzővel, garantálva a további munkafolyamatok gördülékenységét és maximális hatékonyságát.



Kiemelt tulajdonságok

1. **Robusztus kialakítás** a maximális megbízhatóságért
2. **Kapcsolók** az automatizált folyamatokhoz
3. **Rugalmas rönkadagolási opciók**



Ismerd meg a gépet:

Műszaki adatok, opciók,
alkalmazási terület

Stoiber

Engineering Perfection

Hivatalos magyarországi
forgalmazó és márkaképviselő:

NobaraGép Kft.

Értékesítés, tanácsadás:

Tóth Noel – Ügyvezető

+36 70 856 7719

info@nobaragep.hu

nobaragep.hu

9533 Nemesszalók, Fő utca 29.

STOIBER GmbH
Arnreit 50, 4122 Arnreit

T +43 7282 7018
E info@stoiber.eu



stoiber.eu